

CATÁLOGO FLUIDOS PARA TREFILAÇÃO

AGEFIL



PRODUTO	USO	APLICAÇÃO
AGEFIL 345 LIMPEZA DE MÁQUINAS DE TREFILAR	Puro	Composto para uso específico na lavagem eficaz de máquinas. O produto atua removendo e solubilizando as incrustações e outras sujidades normalmente observadas nas máquinas de trefilar arames de cobre.
AGEFIL 707 ADITIVO PARA BANHOS DE LAMINAÇÃO E TREFILAÇÃO	Conforme análise do banho	Aditivo melhorador da ação dos produtos lubrificantes usados em cobre e suas ligas, nas operações de laminação e trefilação. Repõem nas soluções, lubrificantes e/ou refrigerantes, as propriedades tensoativas, inibidoras de oxidação e capacidade de remoção dos óxidos de cobre, que são normalmente consumidas durante as operações.
AGEFIL 961 AGEFIL 961/A ÓLEO INTEGRAL PARA TREFILAÇÃO DE LIGAS DE ALUMÍNIO-MAGNÉSIO	Puro	Óleos lubrificantes integrais recomendados para trefilação de ligas de alumínio-magnésio, operações de trefilação fina de ligas de alumínio-magnésio. Possui aditivos lubrificantes de extrema pressão, que conferem vida longa para as feiras.
AGEFIL A-23 PASTA PARA TREFILAÇÃO DE METAIS NÃO FERROSOS	Vergalhões Puro Arames 2 a 12%	Indicado para operações de estampagem e trefilação de metais, tais como: cobre, latão, alumínio e ligas. Forma uma camada entre a peça a ser moldada e a ferramenta, capaz de permitir a deformação desejada ou alongamento do metal, com o mínimo de fricção ou desgaste. É um produto cremoso, solúvel em água. Contém sabões vegetais e animais, fabricados de forma a não provocar manchas no cobre, latão ou alumínio.
AGEFIL A-37/B PÓ SOLÚVEL EM ÁGUA PARA TREFILAÇÃO DE METAIS FERROSOS E NÃO FERROSOS	Puro para trefilação a seco ou diluído em água de 2 a 12%	Ester vegetal em pó com granulometria adequada para minimizar a geração de poeira. Apesar de ser um produto alcalino, pode ser manuseado sem perigo para o operador. Tem ponto de fusão aumentado para minimizar a carbonização do produto antes da trefilação, característica que propicia maior rendimento por metro trefilado.
AGEFIL A-425/B TREFILAÇÃO DE ARAMES DE AÇO	Cobreados e latonados 2 a 6% Zincados 4 a 6% Fosfatizados 4 a 8% Ferrosos 5 a 7%	Composto líquido, contendo lubrificantes sintéticos, emulsificantes e óleos lubrificantes em meio aquoso, indicado para trefilação úmida de arames de aço. Proporciona longa vida às feiras, máquinas limpas e admite razoáveis níveis de contaminações como: zinco, poeira de cobre e sabões de cálcio.
AGEFIL A-644 TREFILAÇÃO DE COBRE E SUAS LIGAS	Trefila Fina e Ultrafina: de 1 a 4% Trefila Média: de 4 a 8% Trefila Grossa: de 8 a 10%	Lubrificante emulsionável semi-sintético indicado para trefilação contínua em máquinas de alta velocidade. Forma emulsões translúcidas, iguais a soluções verdadeiras. Emulsões estáveis que evitam a formação de depósitos e maximizam a deposição de cobre, mantendo as máquinas e sistemas de circulação limpos. Contém aditivos que aumentam sua lubrificidade, evitam a formação de sabões de cobre e reduzem a quantidade de lubrificante carregado pelos fios. Tem uma vida maior que os produtos tradicionais, com menor consumo de feiras.
AGEFIL A-95 TREFILAÇÃO DE ARAMES NÃO FERROSOS	Para arames finos de 1 a 2%.	Éster de ácidos graxos, de consistência pastosa e boa solubilidade em água, indicado principalmente para trefilação por imersão de arames de cobre e suas ligas, podendo em alguns casos ser usado para alumínio.
AGEFIL E-196 SEMI-SINTÉTICO PARA TREFILAÇÃO CAPILAR DE COBRE	1 a 3%	Lubrificante semi-sintético, facilmente solúvel em água, formando emulsões com excepcionais características lubrificantes. Ideal para arames finos ou capilares.
AGEFIL E-503/F TREFILAÇÃO DE ARAMES DE AÇO E AÇO INOXIDÁVEL	1:35 a 1:10	Lubrificante/refrigerante oleoso "heavy duty", emulsionável, para uso na trefilação de fios de aço, inclusive aço inoxidável. Consiste de uma mescla de óleos graxos minerais, em perfeito equilíbrio com aditivos para altas pressões e emulsificantes de base petrolífera, formadores de emulsão extremamente estável, de longa duração. É um produto isento de álcalis livres.
AGEFIL E-505/F TREFILAÇÃO DE COBRE E SUAS LIGAS	Grossa 8 - 10% Média 4 - 8% Fina 1 - 4% Laminação 2 - 4% Recozimento contínuo 1 - 2%	Lubrificante emulsionável de base sintética que se dispersa facilmente na água, formando emulsões com excepcionais características lubrificantes. Representa uma nova geração de lubrificantes para trefilação de cobre, que incorpora os mais recentes avanços tecnológicos. Não mancha o cobre, pelo contrário, lhe dá alguma proteção "in process", e seus resíduos não interferem com a posterior esmaltação.

CATÁLOGO FLUIDOS PARA TREFILAÇÃO

AGEFIL



PRODUTO	USO	APLICAÇÃO
AGEFIL E-505/N TREFILAÇÃO DE COBRE E SUAS LIGAS	Grossa 8 - 10% Média 4 - 8% Fina 1 - 4% Laminação 2 - 4% Recozimento contínuo 2 - 4%	Lubrificante semi-sintético, emulsionável, com pacote emulsificante/lubrificante de base sintética, que se dispersa facilmente na água, formando emulsões com excepcionais características lubrificantes e refrigerantes. Não mancha o cobre. Pelo contrário, lhe dá alguma proteção "in process", e seus resíduos não interferem com a posterior esmaltação.
AGEFIL E-534 LAMINAÇÃO DE COBRE A QUENTE	1 a 5%	Composto semi-sintético com excelente lubricidade e boa detergência, indicado para laminação a quente de cobre e suas ligas. Forma emulsões finas, com aspecto leitoso.
AGEFIL E-547 TREFILAÇÃO DE AÇO INOXIDÁVEL	1:15 a 1:11	Óleo solúvel com alto teor de aditivos sintéticos altamente polares que lhe dão extraordinária eficiência como lubrificante, na difícil operação de trefilar o aço inoxidável. Produto emulsionável que proporciona resfriamento ao mesmo tempo em que a combinação rica de ingredientes lubrificantes supre os fatores indispensáveis à realização de reduções pesadas, permitindo maior número de passagens dos fios pelas feiras sem sacrifício da perfeição do acabamento ou da vida útil da feira.
AGEFIL E-888 TREFILAÇÃO DE COBRE E SUAS LIGAS	Grossa 6 - 8% Média 3 - 5% Fina 1 - 3%	Lubrificante de base sintética, que apresenta ótima emulsibilidade em água, produzindo uma emulsão com excelentes características lubrificantes.
AGEFIL OIL-311 ESTIRAMENTO DE TUBOS DE ALUMÍNIO	-	Mescla de óleos graxos naturais, aditivos de extrema pressão e óleos minerais, para estiramento de tubos de alumínio. Suas propriedades lubrificantes e aditivos proporcionam a lubrificação exigida na redução pesada, verificada na primeira e segunda passagens. Sua viscosidade foi ajustada para prover um filme oleoso contínuo, tenaz, ao longo das operações de estiramento.
AGEFIL OIL-379/AL ESTIRAMENTO EM "BULL BLOCK" DE TUBOS DE COBRE E LATÃO	-	Composto específico para uso no estiramento ou redução contínuos, a alta velocidade, de tubos de cobre e latão. Seu emprego permite aos "Bull Block" operar a velocidades mais altas. Prolonga a vida útil das matrizes e dos mandrils.
AGEFIL OIL-497/A TREFILAÇÃO DE TUBOS DE COBRE E ALUMÍNIO EM "BULL BLOCK"	-	Lubrificante formulado para a trefilação "bull block" de tubos de cobre e alumínio. Contém aditivos destinados a prolongar a vida útil das matrizes e proporcionar acabamentos excelentes.
AGEFIL OIL-832 TREFILAÇÃO DE TUBOS, BARRAS E ARAMES DE COBRE E ALUMÍNIO	-	Lubrificante sintético "HEAVY DUTY", de coloração clara, para uso na formação de tubos de cobre e na trefilação de barras, tubos e arames de alumínio. Formulado para aplicação nas operações iniciais e subseqüentes de reduções pesadas.
AGEFIL OIL-954 AGEFIL OIL-954/A AGEFIL OIL-954/B TREFILAÇÃO DE ARAMES DE ALUMÍNIO	Puro	AGEFIL OIL-954 é recomendado para operações de trefilação média de alumínio e suas ligas. AGEFIL OIL-954/B é recomendado para trefilação de vergalhões de alumínio e suas ligas. AGEFIL OIL-954/A foi especialmente desenvolvido para trefilação de fios finos e extrafinos de alumínio e suas ligas. Possui aditivos lubrificantes de extrema pressão que conferem vida longa para as feiras.
AGEFIL OIL-960 TREFILAÇÃO DE TUBOS FINOS E CAPILARES E BARRAS DE COBRE	-	Lubrificante sintético "HEAVY DUTY", incolor, para uso na formação de tubos e na trefilação de barras de cobre. Foi formulado para aplicação nas operações iniciais e subseqüentes de reduções pesadas.
AGEFIL OIL-966 ÓLEO INTEGRAL PARA TREFILAÇÃO DE LIGAS DE COBRE-ALUMÍNIO	-	Recomendado para operações de trefilação média e grossa de ligas de cobre-alumínio. Possui aditivos lubrificantes de extrema pressão, que conferem vida longa para as feiras.
AGEFIL OIL-975 ÓLEO INTEGRAL PARA TREFILAÇÃO DE ALUMÍNIO-MAGNÉSIO	-	Recomendado para operações de trefilação média de ligas de alumínio-magnésio. Possui aditivos lubrificantes de extrema pressão que conferem vida longa para as feiras. Permite a decantação de parte do pó produzido no processo de trefilação, sendo possível eliminar o restante por meio de centrifugação.

CATÁLOGO FLUIDOS PARA TREFILAÇÃO AGEFIL



Página 3 / 3

PRODUTO	USO	APLICAÇÃO
AGECOAT A-569 PROTETOR SOLÚVEL PARA COBRE E SUAS LIGAS	2 a 4%	Composto hidrossolúvel indicado para proteção de cobre e ligas de cobre que forma sobre o metal (chapa ou arame) um filme aderente que o protege durante o processamento e estocagem.
AGETAL A-162 AGETAL A-162/50 AGENTE RECONDICIONADOR DE LUBRICIDADE PARA PROCESSOS DE TREFILAÇÃO DE ARAMES	A ser indicado pelo Depto. Técnico AGENA	São compostos à base de ésteres vegetais que, quando adicionados a lubrificantes para trefilação já desgastados, melhoram a lubricidade, prolongando sua vida útil.
AGEFIL E-505/ADT ADITIVO PARA EMULSÕES DE TREFILAÇÃO DE COBRE	A ser indicado pelo Depto. Técnico AGENA	Composto de base sintética que se dispersa facilmente na água, repondo as características de emulsões de trefila de cobre, desgastadas pelo uso. Sua adição a emulsões de trefila já desgastadas devido ao longo período de utilização, ou a características de operação mais exigentes, repõe as características normais da emulsão quanto a propriedades de limpeza do sistema e lubrificação adequada.